Ihr Partner vor Ort





Vielfalt mit Profil. Mehr als 125 Jahre handwerkliches Know How, modernste Produktionsverfahren und effiziente, zertifizierte Arbeitsmethoden machen uns zu einem der leistungsfähigsten Hersteller kaltgewalzter Profile und Systemanbieter für normgerechte Rolltoranlagen.





#### Inhalt:

Produkte

Rolltorprofile doppelwandig einwandig

Zubehör

Komplettanlagen

TranspaSafe

Spezialprofile

Technische Informationen

## Doppelwandige Rolltorprofile



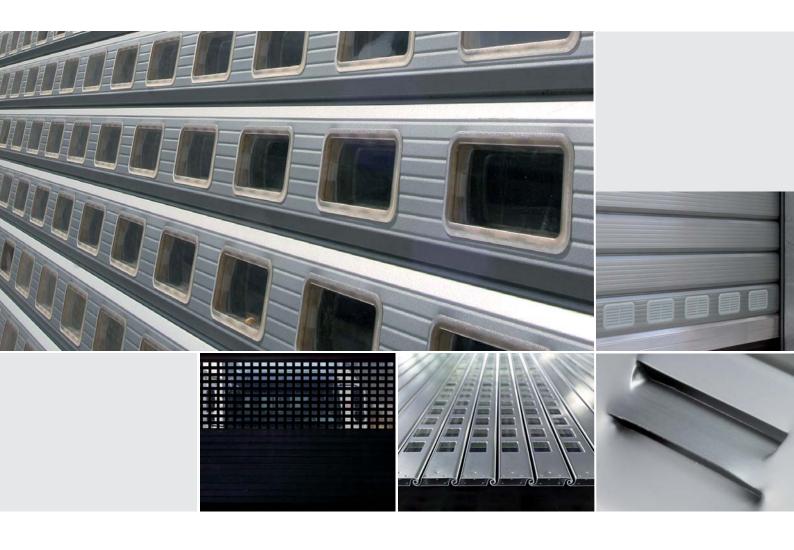


## Doppelwandige Rolltorprofile



Profil		1.100 D	ISO-SL	1.100 R	1.95 R	1.D06	IsoPlus	1.1590 Iso
Anzahl Stäbe pro	m Torhöhe	10	10	10	10,5	10	10	9
Profilbreite		23	23	23	23	23	23	32
Materialart	Stahl verzinkt	•	-	•	•	-	•	•
	Stahl pulverb.	•	-	•	•	-	•	•
	Stahl bandlackiert	-	-	-	•	-	-	-
	Alu blank	•	•	•	•	•	•	•
	Alu folienb.	•	•	•	-	-	•	-
	Alu pulverb.	•	•	•	•	•	•	•
	Alu eloxiert 20µ	•	•	•	-	-	•	•
	Alu 3µ	•	•	•	-	•	•	•
	Alu bandlackiert	•	•	•	-	-	•	-
	Edelstahl	•	-	-	-	-	•	-
max. Torbreite in mm	Stahl	9.900	-	9.200	in 0,4 mm: 7.800	-	7.400	9.800
bei 1,00 mm (Windklasse 2, ohne Sturmhaken)	Alu	6.800	5.500	6.700	in 0,5 mm: 5.000	in 0,6 mm: 5.500	5.500	7.000

## Doppelwandige Fensterprofile Lüftungsgitter, Lüftungsschlitze



## Doppelwandige Fensterprofile



Profil	1.100 D	ISO-SL	1.95 R	1.D06	1.100 R	IsoPlus	1.1590 Iso
Anzahl der Fenster pro Meter	8	8	6	8	8	8	6
Größe der Ausstanzungen in mm	80 x 55	80 x 55	100 x 55	80 x 55	80 x 55	80 x 55	100 x 55
Lichtdurchlass je m² Torfläche	35 %	35 %	35 %	35 %	35 %	35 %	30 %

## Lüftungsgitter



# Profil1.95 RAnzahl der Lüftungsgitter pro Meter6Größe der Ausstanzungen in mm100 x 55Luftdurchlass je m² Torfläche5 %

## Lüftungsschlitze



Lüftungsschlitze	
Anzahl Stanzungen pro Meter	4
Luftdurchlass pro Meter	40 cm <sup>2</sup>



Rolltorprofil ISO-SL

Schnell, leise, wärmedämmend.

braselmann.de

## Rolltorprofil ISO-SL



Dank seiner leicht gewölbten PVC-Innenschale überzeugt dieses Profil durch ruhige Laufeigenschaften. Die neuartigen Weich-PVC-Längsstreben der Innenschale bewirken eine weitere starke Reduzierung der Laufgeräusche selbst bei hohen Öffnungsgeschwindigkeiten bis zu  $V_{max}=1,7$  m/sec.

Die Innenschale aus PVC stellt eine thermische Trennung zwischen Außenseite und Innenseite des Rolltorpanzers dar, besonders auch im Bereich des Auges, das zusätzlich durch eine Weich-PVC-Lippe abgedeckt wird.

Ein Rolltorprofil für verschiedenste Zwecke, bei denen es auf kurze Öffnungs- und Schließzeiten, niedrigen Geräuschpegel und gute Wärmedämmung ankommt.

\*Auf Wunsch liefern wir die Rückseite ohne Aufpreis auch in einer zweifarbigen Ausführung. Dabei ist die Hart-PVC-Schale in dezentem Staubgrau (ähnlich RAL 7037) von ihren lichtgrauen Querstreben (ähnlich RAL 7035) farblich leicht abgesetzt. Dadurch fallen eventuelle Abriebspuren oder andere Schmutzablagerungen weniger ins Auge.

#### Ausführung

Doppelwandiges, PU-ausgeschäumtes Rolltorprofil mit spezieller Hart/Weich-PVC-Innenschale Deckbreite: ca. 100 mm (10 Stäbe pro m Torhöhe)

Profildicke: ca. 23 mm

Wärmedurchgangskoeffizient (Stahl)  $U_{st} = 2.5 \text{ W/(m}^2 \text{K})$ 

Innenschale (Standard) Hart/Weich-PVC-Schale mit Längsstreben

Außenschale 1,00 mm oder 1,25 mm Aluminium (andere Materialarten auf Anfrage)

#### Gewicht

in 1,00 mm Aluminium ca. 9,9 kg/m² in 1,25 mm Aluminium ca. 11,1 kg/m²

#### max. Panzermaße bei Windklasse 3

in 1,00 mm Aluminium B 4.500 mm x H 5.500 mm in 1,25 mm Aluminium B 5.500 mm x H 6.000 mm

#### • Richtwerte für Ballendurchmesser (mit Aufhänger 1.1230)

Torhöhe	Welle 159 mm	Welle 178 mm	Welle 194 mm	Welle 219 mm
2 m	360 mm	370 mm	390 mm	400 mm
2,5 m	380 mm	380 mm	390 mm	400 mm
3 m	420 mm	430 mm	450 mm	440 mm
3,5 m	420 mm	430 mm	460 mm	450 mm
4 m	470 mm	480 mm	500 mm	450 mm
4,5 m	470 mm	480 mm	500 mm	500 mm
5 m	490 mm	490 mm	500 mm	500 mm
6 m	520 mm	530 mm	540 mm	550 mm

Bitte beachten: In Verbindung mit einer Dichtlippe erhöht sich der Ballendurchmesser um mindestens 20-30 mm!

Ferdinand Braselmann GmbH & Co.KG Kotthausstraße 15-23 58256 Ennepetal Fon +49 (0) 2333 798-0 Fax +49 (0) 2333 798-55 info@braselmann.de www.braselmann.de



Rolltorprofil 1.100 D

hohe Stabilität, grosse Variantenvielfalt, klare Linien.

## Rolltorprofil 1.100 D







Die hohe Stabilität, die klaren Linien und die Vielfalt der Varianten machen das Rolltorprofil 100 D zum beliebten Klassiker unter den doppelwandigen Rolltorprofilen.

Spezialitäten des Profils 100 D sind u.a. ein passendes Dichtlippenprofil, Prüfungen auf Schallschutz, Wärmeschutz und Schusssicherheit für bestimmte Ausführungen und die Zertifizierung als Terrorschutz-Rolltor für eine Spezialausführung.

Auf Wunsch auch mit Kunststoffbeschichtung oder Bandlackierung lieferbar.

Pulverbeschichtung ist möglich in allen RAL-Farbtönen nach Karte RAL 840 HR.

#### Materialstärke in mm

	0,63	0,80	1,00	1,25	1,50
Stahl	•	•	•	•	•
Aluminium		•	•	•	•
Aluminium kb*		•	•	•	
Edelstahl		•	•	•	

<sup>\*</sup>kb = kunststoffbeschichtet

#### • Maximale Torbreite in mm (Windklasse 2)

	0,63	0,80	1,00	1,25	1,50
Aluminium		6.100	6.800	7.800	8.600
Stahl, Edelstahl	8.500	8.500	9.900	10.700	11.800

Eine stabile Ausführung der Endleiste, z.B. durch Anbringung von Verstärkungswinkeln, erhöht die Standfestigkeit eines Rolltores.

#### • Technische Informationen

Anzahl der Profile pro m 10 Profildicke ca. 23 mm

Passende End- und Aufhängeleisten 1.1278, 1.1230, 1.1230N

#### • Gewicht pro m (m2) \*

 Stahl, Edelstahl
 2,75 kg (27,5 kg)

 Aluminium
 1,0 kg (10 kg)

\*theoretisch ermittelte Werte bei Materialstärke 1,0 mm mit Polystyrolfüllung, Gewicht kann abweichen gemäß DIN,

#### Wärmedurchgangskoeffizient

Stahl, Edelstahl 4,39 W/m² Aluminium 4,5 W/m²

#### • Richtwerte für Ballendurchmesser in mm (mit Aufhänger 1.1230)

Torhöhe	Welle	ndurchn	nesser ir	n mm			
	159	178	194	219	267	324	368
2 m	360	370	390	400	400		
2,5 m	380	380	390	400	460	450	490
3 m	420	430	450	440	460	500	550
3,5 m	420	430	460	450	490	500	550
4 m	470	480	500	450	500	550	550
4,5 m	470	480	500	500	500	550	590
5 m	490	490	500	500	550	550	590
6 m	520	530	540	550	560	600	590
7 m		560	570	550	610	600	640
8 m			590	600	610	650	680
10 m				660	660	680	700

Bitte beachten: In Verbindung mit einer Dichtlippe erhöht sich der Ballendurchmesser um mindestens 20-30 mm!



## Rolltorprofil IsoPlus

das Plus für Wärmedämmung und Laufeigenschaften.

braselmann.de

## Rolltorprofil IsoPlus





Eine deutliche Verbesserung der Wärmedämmung gegenüber unserem Klassiker 1.100D wird bei dem Profiltyp IsoPlus durch den Einsatz einer Hart-PVC-Innenschale und die dadurch entstehende thermische Trennung zwischen Innen- und Außenseite erzielt.

Die erreichte Wärmedurchgangszahl (Ausführung in Stahl, mit Polystyrolfüllung) nach DIN 52612 beträgt  $U_{\rm st} = 2,74~{\rm W/(m^{2*}K)}$ 

Die widerstandsfähige Hart-PVC-Innenschale trägt daneben auch zu weiter verbesserten Laufeigenschaften bei und reduziert deutlich die Laufgeräusche beim Öffnen und Schließen des Rolltores.

#### Ausführung

Anzahl der Profile pro m 10 Profildicke ca. 23 mm

Passende End- und Aufhängeleisten 1.1278, 1.1230, 1.1230N

Innenschale (Standard) Hart-PVC-Schale

#### Außenschale

1,00 mm oder 1,25 mm Aluminium

1,00 mm oder 1,25 mm Stahl

1,00 mm Edelstahl

(andere Materialarten auf Anfrage)

#### Gewicht

in 1,00 mm Aluminium ca. 9,0 kg/m² in 1,00 mm Stahl/Edelstahl ca. 18,0 kg/m²

#### • max. Panzermaße bei Windklasse 2

 $\begin{array}{ll} \mbox{Aluminium} & \mbox{B 6.500 mm x H 6.000 mm} \\ \mbox{Stahl/Edelstahl} & \mbox{B 8.000 mm x H 6.000 mm} \end{array}$ 

#### • Richtwerte für Ballendurchmesser (mit Aufhänger 1.1230)

Torhöhe	Welle 159 mm	Welle 178 mm	Welle 194 mm	Welle 219 mm
2 m	360 mm	370 mm	390 mm	400 mm
2,5 m	380 mm	380 mm	390 mm	400 mm
3 m	420 mm	430 mm	450 mm	440 mm
3,5 m	420 mm	430 mm	460 mm	450 mm
4 m	470 mm	480 mm	500 mm	450 mm
4,5 m	470 mm	480 mm	500 mm	500 mm
5 m	490 mm	490 mm	500 mm	500 mm
6 m	520 mm	530 mm	540 mm	550 mm

Bitte beachten: In Verbindung mit einer Dichtlippe erhöht sich der Ballendurchmesser um mindestens 20-30 mm!

Ferdinand Braselmann GmbH & Co.KG Kotthausstraße 15-23 58256 Ennepetal Fon +49 (0) 2333 798-0 Fax +49 (0) 2333 798-55 info@braselmann.de www.braselmann.de



Rolltorprofil 1.100 R doppelwandig, PU-ausgeschäumt und mit gewölbter Innenschale.



## Rolltorprofil 1.100 R







Das Rolltorprofil 1.100 R ist eine Variante des bewährten Profils 1.100 D mit gewölbter Innenschale.

Die Wölbung ermöglicht kompaktere Ballenmaße und trägt zur Reduzierung der Laufgeräusche beim Aufwickeln des Panzers bei.

Zur weiteren Geräuschreduzierung wird bei der Aluminiumausführung die Innenschale standardmäßig mit einer Folienbeschichtung ausgerüstet.

Die Außenschale kann auf Wunsch mit Bandlackierung oder Kunststoffbeschichtung geliefert werden. Pulverbeschichtung ist möglich in allen RAL-Farbtönen nach Karte RAL 840 HR.

#### • max. Torbreiten (Windklasse 2)

	0,80/0,80 mm	0,80/1,00 mm
Stahl	8.400 mm	9.200 mm
Alu	6.200 mm	6.700 mm

#### Ausführung

Doppelwandiges, PU-ausgeschäumtes Rolltorprofil

Deckbreite: ca. 100 mm Profildicke: ca. 23 mm

Innenschale (Standard):

Alu: 0,80 mm, RAL 9002 beschichtet Stahl: 0,80 mm, bandverzinkt

Außenschale:

0,80 mm und 1,00 mm in allen Varianten

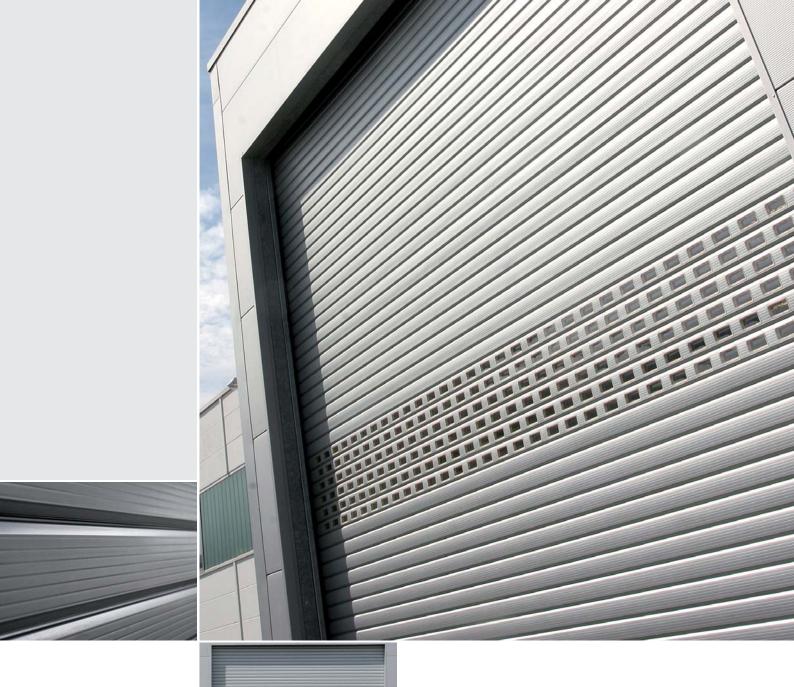
#### • Gewicht in kg/m<sup>2</sup>

bei 0,80 + 0,80 mm Alu ca. 8,7 kg bei 0,80 + 1,00 mm Alu ca. 9,6 kg bei 0,80 + 0,80 mm Stahl ca. 24,0 kg bei 0,80 + 1,00 mm Stahl ca. 25,5 kg

#### • Richtwerte für Ballendurchmesser (mit Aufhänger 1.1230)

Torhöhe	Welle 159 mm	Welle 178 mm	Welle 194 mm	Welle 219 mm
2 m	320 mm	320 mm	340 mm	360 mm
2,5 m	320 mm	350 mm	360 mm	360 mm
3 m	360 mm	360 mm	380 mm	400 mm
3,5 m	370 mm	390 mm	380 mm	400 mm
4 m	400 mm	400 mm	420 mm	460 mm
4,5 m	420 mm	440 mm	420 mm	460 mm
5 m	420 mm	440 mm	460 mm	460 mm
6 m	460 mm	480 mm	460 mm	500 mm
7 m			510 mm	520 mm

Bitte beachten: In Verbindung mit einer Dichtlippe erhöht sich der Ballendurchmesser um mindestens 20-30 mm!



Rolltorprofil 1.95 R

für leichte, wärmedämmende Rolltore.

### Rolltorprofil 1.95 R



1.95 R ist ein ausgeschäumtes Rolltorprofil, das besonders durch seine niedrigen Gewichtswerte auffällt. In der Standardausführung aus bandverzinktem, mit transparentem Schutzlack versehenen Stahl mit erhöhter Festigkeit entspricht das Gewicht etwa dem eines 1.100 D Aluminiumprofils.

Die dekorativ gesickte, innen leicht gewölbte Form sorgt für angenehm ruhige Laufeigenschaften.

Lieferbar auch mit Farbbeschichtung in allen RAL-Farben oder mit Bandlackierung ähnlich RAL 3000, 5010, 6009, 7005, 7016, 7044, 8014, 9002, 9006, 9007 und 9016.

Das ideale Stahl-Rolltorprofil für eine günstige Lösung vor allem in Einbausituationen, bei denen das Eigengewicht des Tores und der Ballendurchmesser gering gehalten werden sollen.

#### Ausführung

Doppelwandiges, PU-ausgeschäumtes Rolltorprofil

Material: 0,38 mm bandverzinkter Stahl

0,47 mm Aluminium

Deckbreite: ca. 95 mm (10,5 Stäbe pro m Torhöhe)

Profildicke: ca. 23 mm

#### • Gewicht pro m (m²)

Stahl: ca. 0,93 kg (9,8 kg)

Fensterprofile: ca. 10,6 kg/m<sup>2</sup>

Aluminium: ca. 0,47 kg (4,9 kg)

Fensterprofile: ca. 6,8 kg/m<sup>2</sup>

#### • max. Panzermaße bei Windklasse 2 (ohne Sturmhaken)

Stahl: B 6.500 mm x H 6.000 mm Aluminium: B 5.000 mm x H 4.500 mm

#### • Richtwerte für Ballendurchmesser (mit Aufhänger 1.1200)

Torhöhe	Welle 133 mm	Welle 159 mm	Welle 194 mm	Welle 219 mm
2 m	300 mm	310 mm	340 mm	360 mm
2,5 m	340 mm	360 mm	350 mm	360 mm
3 m	360 mm	370 mm	380 mm	400 mm
3,5 m	380 mm	390 mm	380 mm	400 mm
4 m	400 mm	390 mm	420 mm	430 mm
4,5 m	420 mm	420 mm	420 mm	430 mm
5 m	420 mm	420 mm	450 mm	440 mm
5,5 m	460 mm	420 mm	460 mm	480 mm
6 m	460 mm	470 mm	470 mm	480 mm
6,5 m	490 mm	470 mm	500 mm	520 mm

Bitte beachten: In Verbindung mit einer Dichtlippe erhöht sich der Ballendurchmesser um mindestens 20-30 mm!





für leichte, wärmedämmende Rolltore.







Das Rolltorprofil 1.D06 wurde als Variante des bewährten Profils 1.100 D entwickelt, die besonders durch geringes Eigengewicht und dekorative Sicken auffällt.

Es wird bevorzugt für kleine bis mittelgroße Rolltore eingesetzt, die bei relativ geringem Gewicht eine gute Wärmedämmung bieten sollen.

#### Ausführung

Doppelwandiges, PU-ausgeschäumtes Rolltorprofil

Deckbreite: ca. 100 mm Profildicke: ca. 23 mm

#### • Gewicht pro m (m²)

Aluminium: ca. 0,68 kg/m (6,8 kg/m²)

#### • max. Torbreite bei Windklasse 2

Aluminium: 6.000 mm

#### Material

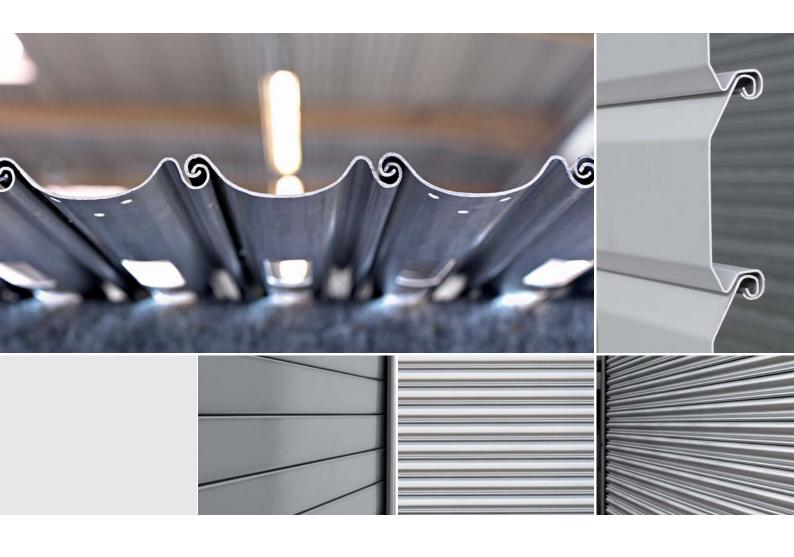
	0,60
Aluminium	•
Aluminium pulverb.	•
Aluminium 3µ	•

#### • Richtwerte für Ballendurchmesser in mm (mit Aufhänger 1.1230)

Torhöhe	Wellendurchmesser in mm						
	159	178	194	219			
2 m	360	370	390	400			
2,5 m	380	380	390	400			
3 m	420	430	450	440			
3,5 m	420	430	460	450			
4 m	470	480	500	450			
4,5 m	470	480	500	500			
5 m	490	490	500	500			
6 m	520	530	540	550			

Bitte beachten: In Verbindung mit einer Dichtlippe erhöht sich der Ballendurchmesser um mindestens 20-30 mm!

## Einwandige Rolltorprofile

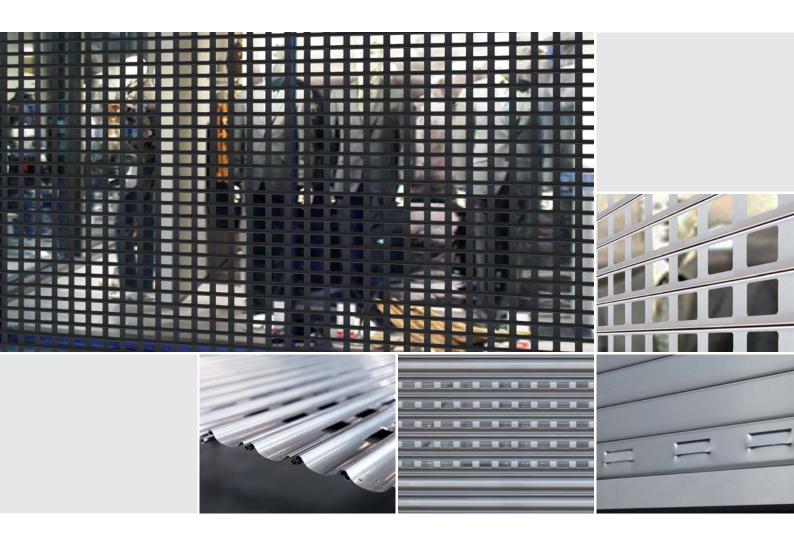


## Einwandige Rolltorprofile



Profil		1.1440	1.1460	1.1540	1.1560	1.1590	1.1620	1.1630
Anzahl Stäbe p	ro m Torhöhe	14,5	10,3	16	10	9	11	10
Profilbreite		19	25	15	19	32	22	18
Materialart	Stahl verzinkt	•	•	•	•	•	•	•
	Stahl pulverb.	•	•	•	•	•	•	•
	Alu blank	•	•	•	•	•	•	•
	Alu kunststoffb.	•	•	•	•	-	•	-
	Alu pulverb.	•	•	•	•	•	•	•
	Alu eloxiert	•	•	•	•	•	•	•
	Alu 3µ	•	•	•	•	•	•	•
	Edelstahl	•	•	•	•	-	•	-
max. Torbreite	Stahl	7.200	8.400	6.200	7.000	9.800	7.300	6.200
in mm bei 1,00 mm (Windkl. 2)	Alu	5.300	6.000	4.700	5.200	7.000	5.300	1,5 mm: 5.600

## Einwandige Fensterprofile Gitterprofile, Lüftungsschlitze





## Einwandige Fensterprofile Gitterprofile, Lüftungsschlitze







#### • Fensterprofile, einwandig

Profil	1.1560	1.1590	1.1620
Anzahl der Fenster pro Meter	6	6	6
Größe der Ausstanzungen in mm	100 x 70	100 x 55	100 x 30
Lichtdurchlaß je m² Torfläche	42 %	30 %	20 %







#### • Gitterprofile, einwandig

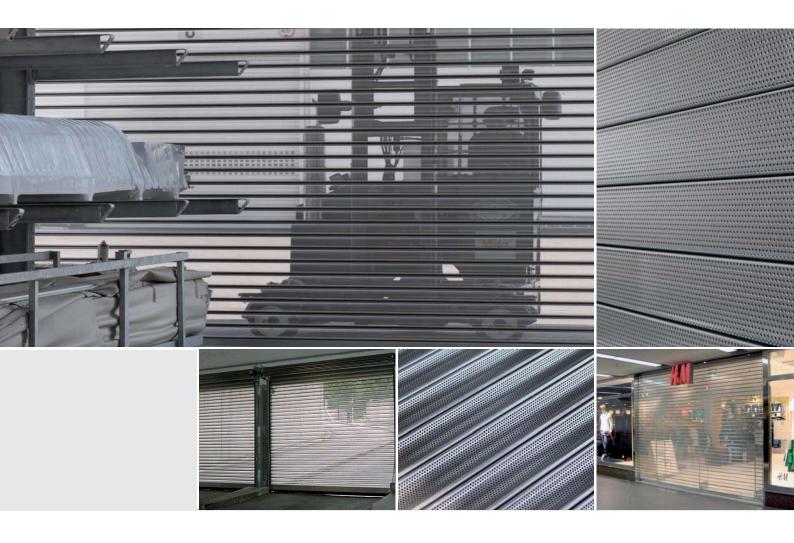
Profil	1.1560	1.1590	1.1620
Anzahl der Gitter pro Meter	6	6	6
Größe der Ausstanzungen in mm	100 x 70	100 x 55	100 x 30
Luft-/Lichtdurchlaß je m² Torfläche	42 %	30 %	20 %



#### Alle einwandigen Profile können mit Lüftungsschlitzen versehen werden. (empfohlen nicht bei Profil 1.1440)

Lüftungsschlitze	
Anzahl Stanzungen pro Meter	4
Luftdurchlaß pro Meter	40 cm <sup>2</sup>

## Lochblechprofile



für Sicherheit plus Durchsicht plus Luftzirkulation.



## Lochblechprofile



Profil		1.144 L	1.146 L	1.156 L	1.162 L
Lochung in mm		3,0	4,0	3,5	3,5
Teilung in mm		6,0	6,0	6,0	6,0
<b>Luftdurchlaß</b> je m² Torfläche		26 %	24 %	25,6 %	28 %
Materialart	Stahl verzinkt	•	•	•	•
	Stahl pulverb.	•	•	-	•
	Alu blank	•	•	•	•
	Alu eloxiert	•	•	-	•
	Alu pulverb.	•	•	-	•
	Edelstahl	•	-	-	-
max. Torbreite	Stahl	6.600 mm	8.800 mm	7.600 mm	7.200 mm
(bei Windklasse 2)	Alu	4.900 mm	6.100 mm	5.600 mm	5.300 mm
	Edelstahl	6.600 mm	-	-	-





für kleine bis mittlere einwandige Rolltore.







Das Rolltorprofil 1.1440 ist ein unkompliziertes einwandiges Profil, das für den Einsatz bei kleinen bis mittelgroßen Rolltoren konzipiert wurde.

Die Variante 1.144L als Lochblechprofil wird nicht nur überall dort eingesetzt, wo Luftdurchlässigkeit gefragt ist, sondern eignet sich auch hervorragend für den Schutz von Objekten wie z.B. Schaufenstern, bei denen außer guter Schutzwirkung auch Durchblick und optische Auflockerung gewünscht werden.

#### • Materialstärken in mm

	0,80	1,00	1,25	1,50
Stahl verzinkt	•	●L	•	•
Stahl pulverbeschichtet	•	⊕L	•	•
Alu blank		•	●L	•
Alu pulverbeschichtet		•	⊕L	•
Alu folienbeschichtet		•	•	
Alu 3µ		•	●L	•
Alu eloxiert 20µ		•	•	•
Edelstahl		⊕L		

L = auch als Lochblech

#### Ausführung

Anzahl Stäbe pro m Torhöhe: 14,5 Profildicke: ca. 19 mm

• Gewicht (bei 1,00 mm)

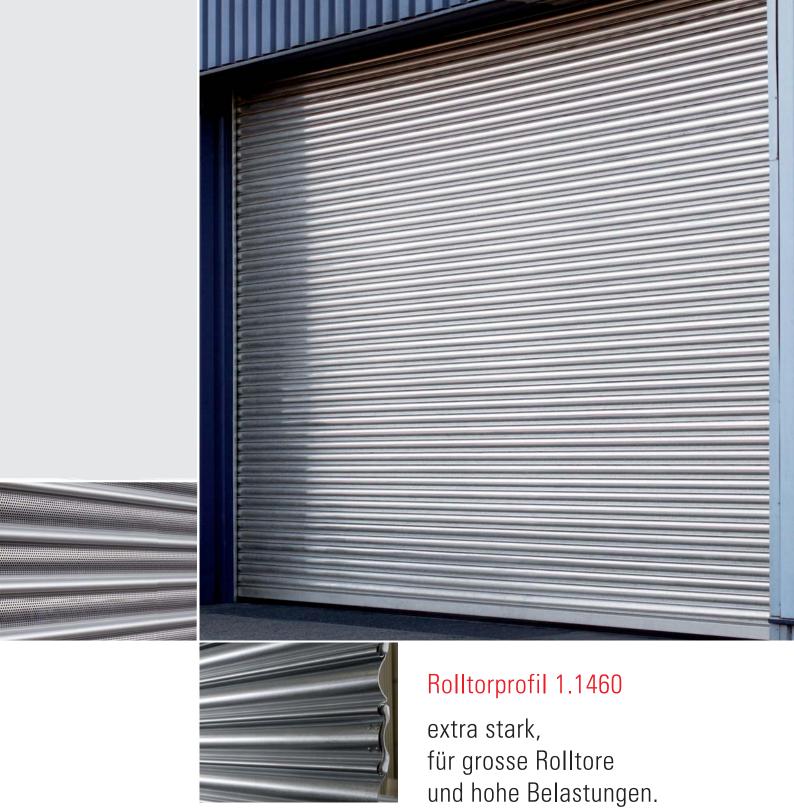
Aluminium: ca. 0,34 kg/m (4,9 kg/m²) Stahl: ca. 0,98 kg/m (14,2 kg/m²)

#### • Maximale Torbreite in mm (Windklasse 2, ohne Sturmhaken)

	0,80	1,00	1,25	1,5
Stahl, Edelstahl	6.600	7.200	7.700	8.200
Aluminium	4.900	5.300	5.700	6.000

#### • Richtwerte für Ballendurchmesser in mm

Torhöhe	Wellendurchmesser in mm								
	89	108	133	159	169	194	219	267	324
2 m	250	260	280	280	290	310	330	370	400
2,5 m	270	270	280	300	310	340	350	390	430
3 m	290	300	310	330	330	340	360	400	430
3,5 m	300	310	330	340	350	370	370	420	450
4 m	330	330	340	370	370	370	390	420	470
4,50 m	330	340	370	370	380	400	400	450	470
5 m		360	370	390	390	400	420	450	490
6 m			400	420	420	440	460	480	500
7 m						460	460	500	540







Seine besondere Stabilität macht das Rolltorprofil 1.1460 zur ersten Wahl für einwandige Rolltore mit erhöhten Belastungen, z.B. durch große Dimensionen der Tore oder hohe Windlasten.

#### Ausführung

Anzahl Stäbe pro m Torhöhe: 10,3 Profilbreite: ca. 25 mm

• Gewicht (bei 1,00 mm)

#### • Maximale Torbreite in mm (Windklasse 2, ohne Sturmhaken)

	1,00	1,25	1,5	2,00
Stahl, Edelstahl	8.400	9.600	10.500	12.000
Aluminium	6.000	6.500	7.500	8.600

#### • Materialstärken in mm

	1,00	1,25	1,50	2,00
Stahl verzinkt	•	●L	•	•
Stahl pulverbesch.	•	<b>⊕</b> L	•	•
Aluminium blank	•	●L	•	•
Aluminium pulverb.	•	●L	•	•
Aluminium folienb.	•	•		
Aluminium 3µ	•	●L	•	
Aluminium elox.20µ	•	•	•	
Edelstahl	•			

L = auch als Lochblech

#### • Richtwerte für Ballendurchmesser in mm (mit Aufhänger 1.1230)

Torhöhe	Wellendurchmesser in mm						
	159	169	194	219	267	324	368
3 m	390	390	400	420	440	480	520
3,5 m	400	410	410	430	470	500	540
4 m	420	440	440	460	480	510	540
4,5 m	440	440	440	460	490	530	580
5 m	460	470	480	480	510	540	580
6 m	500	500	500	520	530	560	610
7 m	520	520	520	550	570	600	620
8 m		550	560	560	600	620	660
10 m			600	620	640	660	700



robust, preiswert, vielseitig.





Das Rolltorprofil 1.1620 ist durch die Vielfalt an Varianten als Fenster-, Gitter- und Lochblechprofil und die große Auswahl von Materialarten, -stärken und -oberflächen der Allrounder unter den einwandigen Rolltorprofilen.

In Aussehen und Funktion erfüllt es die Erwartungen an ein klassisches, robustes Rolltor und wird häufig auch bei Toren eingesetzt, die häufiger Beanspruchung standhalten müssen.

Die gewölbte Form ermöglicht einen relativ geringen Wellen- und Ballendurchmesser.

#### • Materialstärken in mm

	0,80	1,00	1,25	1,50
Stahl verzinkt	•	•	●L	•
Stahl pulverbeschichtet	•	•	●L	•
Alu blank	•	•	⊕L	•
Alu pulverbeschichtet	•	•	●L	•
Alu folienbeschichtet		•	•	
Alu 3µ		•	⊕L	•
Alu eloxiert 20µ		•	•	•
Edelstahl		•	•	

L = auch als Lochblech

#### Ausführung

Anzahl Stäbe pro m Torhöhe: 11
Profilbreite: ca. 22 mm

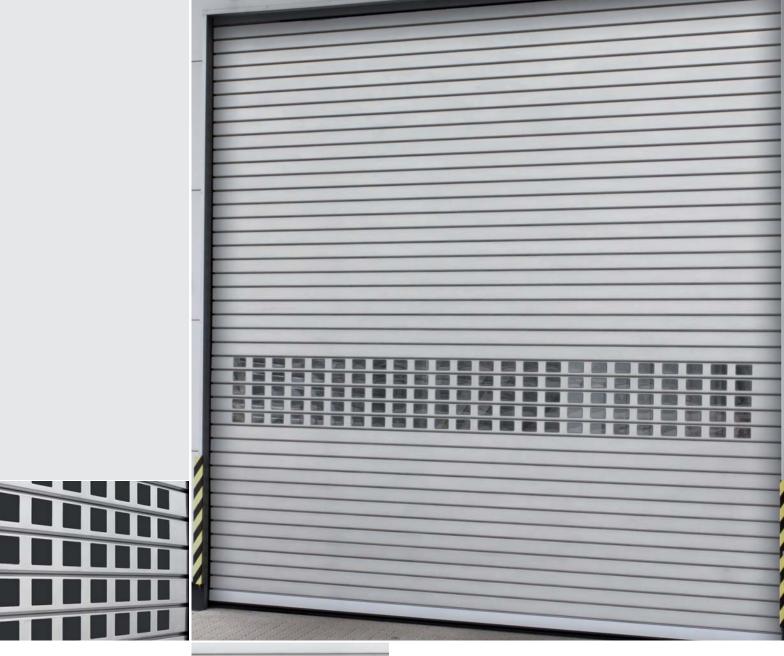
• **Gewicht** (bei 1,00 mm) Stahl, Edelstahl

#### • Maximale Torbreite in mm (Windklasse 2, ohne Sturmhaken)

	0,63	0,80	1,00	1,25	1,50
Stahl, Edelstahl	6.100	6.700	7.300	8.300	9.200
Aluminium		4.800	5.300	5.800	6.500

#### • Richtwerte für Ballendurchmesser in mm

Torhöhe	Wellendurchmesser in mm							
	133	159	169	194	219	267	324	368
3 m	310	340	340	350	370	390	450	490
3,5 m	340	340	370	370	380	420	460	490
4 m	350	370	370	380	400	420	470	510
4,5 m	370	370	400	410	400	450	470	530
5 m	380	400	400	410	430	450	510	530
6 m	410	420	430	440	450	490	520	560
7 m	440	450	460	480	470	510	540	560
8 m		470	480	500	500	530	560	600





klare Linien, große Ausstanzungen.



Ein beliebtes Profil für einwandige Rolltore, das durch die Deckbreite von 100 mm und seine glatte Optik dem bewährten doppelwandigen Rolltorprofil 1.100 D ähnelt.

Als Fenster- und Gitterprofil kommt es durch seine großen Ausstanzungen (100 x 70 mm) auf einen Lichtdurchlaß von 42%. Damit empfiehlt es sich auch für den Einsatz zum Schutz von Objekten wie z.B. Schaufensterfronten.

#### • Materialstärken in mm

	1,00	1,25	1,50
Stahl verzinkt	•	●L	•
Stahl pulverbeschichtet	•	⊕L	•
Alu blank	•	⊕L	•
Alu pulverbeschichtet	•	⊕L	•
Alu folienbeschichtet	•	•	
Alu 3µ	•	•	•
Alu eloxiert 20µ	•	•	•
Edelstahl	•	•	

L = auch als Lochblech

#### Ausführung

Anzahl Stäbe pro m Torhöhe: 10 Profildicke: ca. 19 mm

• Gewicht (bei 1,00 mm)

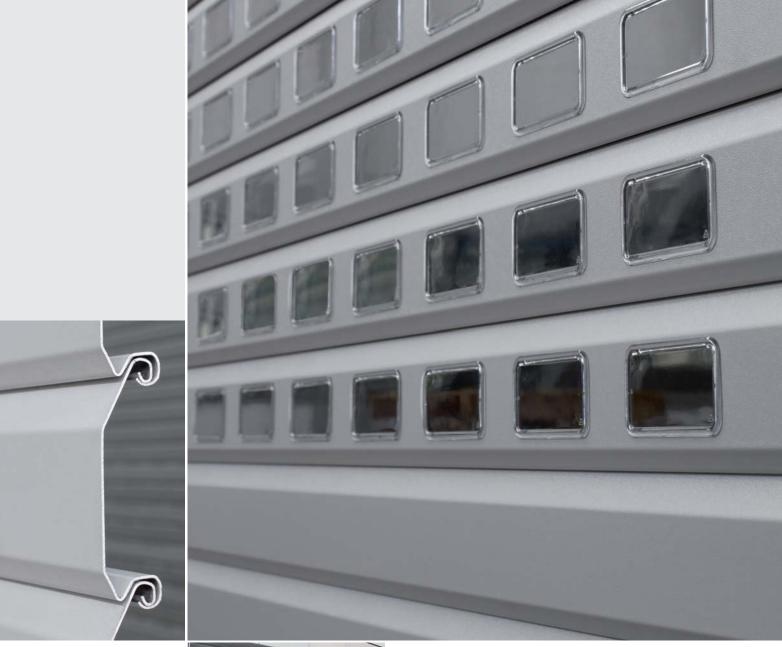
 $\begin{array}{lll} \mbox{Aluminium:} & \mbox{ca. 0,47 kg/m (4,7 kg/m^2)} \\ \mbox{Stahl:} & \mbox{ca. 1,37 kg/m (13,7 kg/m^2)} \\ \end{array}$ 

#### • Maximale Torbreite in mm (Windklasse 2, ohne Sturmhaken)

	1,00	1,25	1,5
Stahl, Edelstahl	7.000	7.600	8.200
Aluminium	5.200	5.600	6.100

#### • Richtwerte für Ballendurchmesser in mm

Torhöhe	Wellen	durchme	esser in	mm			
	159	169	194	219	267	324	368
3 m	330	330	340	360	400	440	470
3,50 m	360	360	360	390	420	460	470
4 m	360	360	380	400	420	460	470
4,50 m	380	380	390	420	430	480	510
5 m	380	400	400	420	450	500	510
6 m	420	440	430	460	490	520	530
7 m	460	460	470	570	510	540	550
8 m	460	480	510	500	520	540	570



für breite Rolltore in vielen Varianten.



Das Rolltorprofil 1.1590 wird aufgrund seiner Stabiltät und Größe bevorzugt bei breiten Rolltoren eingesetzt.

Es wurde so konstruiert, daß in geschlossenem Zustand des Rolltores das Auge überdeckt wird, so daß kein Wasser eindringen kann. Dadurch eignet es sich für den Einsatz in extremen Wetterlagen wie z.B. bei Rolltoren, die selbst bei starkem Frost beweglich bleiben sollen.

Beim Schließen des Rolltores setzen sich die überlappenden Unterseiten der Profile über das jeweils darunterliegende Profil, wodurch eine zusätzliche Stabilisierung entsteht.

#### • Materialstärken in mm

	1,00	1,25	1,50
Stahl verzinkt	•	•	
Stahl pulverbeschichtet	•	•	
Alu blank	•	•	•
Alu pulverbeschichtet	•	•	•
Alu 3µ	•	•	
Alu eloxiert 20µ	•	•	•

#### Ausführung

Anzahl Stäbe pro m Torhöhe: 9
Profildicke: ca. 32 mm

• Gewicht (bei 1,00 mm)

Aluminium: ca. 0,56 kg/m (5,1 kg/m²) Stahl: ca. 1,62 kg/m (14,5 kg/m²)

#### • Maximale Torbreite in mm (Windklasse 2, ohne Sturmhaken)

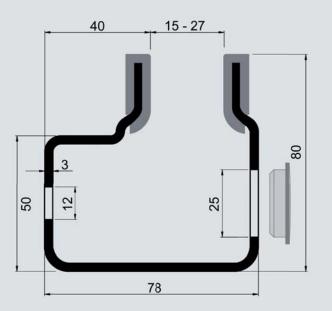
	1,00	1,25	1,5
Stahl	9.800	10.800	-
Aluminium	7.000	7.800	8.800

#### • Richtwerte für Ballendurchmesser in mm (ohne Innenschale)

the first state of the first sta					
Torhöhe	Wellendurchmesser				
	159 mm	194 mm	219 mm		
2,5 m	350	380	370		
3 m	360	390	410		
3,5 m	390	420	420		
4 m	400	430	450		
4,50 m	430	450	460		
5 m	430	470	490		
5,5 m	470	480	510		
6 m	490	500	520		

## braselmann.de

#### Vielfalt mit Profil





# Führungsschiene 1.1369 eine für (fast) alles.

Die Führungsschiene 1.1369 kann in Verbindung mit fast allen gängigen Rolltorprofilen verwendet werden. Sie gewährleistet optimale Laufeigenschaften, auch für Rolltorpanzer mit Sturmhaken.

Die eingesetzten PVC-Dichtleisten reduzieren den Verschleiß und verbessern die Laufruhe.

Alle PVC-Dichtleisten sind auch erhältlich mit Abdichtbürste, die PVC-Leiste grau auch mit integrierter Dichtlippe (siehe Abb.). Außerdem sind auch zur Führungsschiene passende Verstärkungskonsolen zum Schutz gegen Verformung bei hohen Windlasten lieferbar.

#### • Maße

80 x 78 x 80 mm

#### Material

3,0 mm Stahl verzinkt

#### Gewicht

Stahl 5,8 kg/m

#### Lagerlängen

3.600 mm, 4.200 mm, 4.800 mm, 5.400 mm, 6.000 mm, 6.600 mm

#### Lochabstand

600 mm

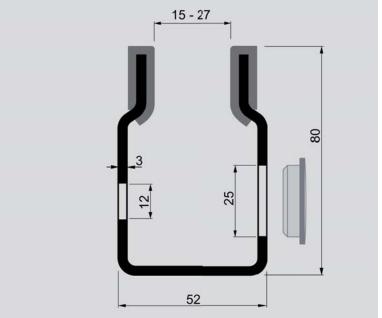
#### • Kombinationsmöglichkeiten

lichtes Maß	passend für Profil
27 mm	1.100 D, ISO-SL, 1.100 R, Iso-Plus, 1.D06, 1.95 R, 1.1460, 1.1560
24 mm	1.1620, 1.1630
21 mm	1.1440
18 mm	1.1550, 1.1540, 1.1530
	27 mm 24 mm 21 mm

Infolge der Toleranzen bei den Dichtleisten sind geringe Maßabweichungen möglich.

# braselmann.de

#### Vielfalt mit Profil





## Führungsschiene 1.1371/80

## die Vielseitige

Die Führungsschiene 1.1371 ist kombinierbar mit den meisten doppelwandigen- und einwandigen Rolltorprofilen und eignet sich für Einsatzzwecke, bei denen auf Sturmhaken verzichtet werden kann.

Sie gewährleistet optimale Laufeigenschaften.

Durch die eingesetzten PVC-Dichtleisten wird der Verschleiß reduziert und die Laufruhe erhöht.

Alle PVC-Dichtleisten sind auch erhältlich mit Abdichtbürste (siehe Abb.), die PVC-Leiste grau auch mit integrierter Dichtlippe.

#### Varianten (ohne Lochung)

Artikelbezeichnung	Maße	Material
1.1371/50	50 x 52 x 50 mm	Stahl verzinkt
1.1371/115	115 x 52 x 115 mm	Stahl verzinkt
1.1371/80	80 x 54 x 80 mm	Edelstahl*
1.1372	80 x 54 x 80 mm	Aluminium**

in den Lagerlängen

- \* 6.000 mm
- \*\* 4.000 mm, 6.000 mm

#### Maße

80 x 52 x 80 mm

#### Material

3,0 mm Stahl verzinkt

#### Gewicht

Stahl 4,7 kg/m

#### Lagerlängen

 $3.500 \ \text{mm}, \ 4.000 \ \text{mm}, \ 4.500 \ \text{mm}, \ 5.000 \ \text{mm}, \ 6.000 \ \text{mm}$ 

#### Lochabstand

600 mm

#### • Kombinationsmöglichkeiten

PVC-Kennfarben	lichtes Maß	passend für Profil
grau mit grau	27 mm	1.100 D, ISO-SL, 1.100 R, Iso-Plus, 1.D06, 1.95 R, 1.1460, 1.1560
grau mit grün	24 mm	1.1620, 1.1630
grün mit grün	21 mm	1.1440
grün mit braun	18 mm	1.1550, 1.1540, 1.1530
braun mit braun	15 mm	1.1430

Infolge der Toleranzen bei den Dichtleisten sind geringe Maßabweichungen möglich.

#### Vielfalt mit Profil



# Verstärkungskonsolen für Führungsschienen

Der Einsatz von Verstärkungskonsolen empfiehlt sich für Rolltore, die hohen Windlasten ausgesetzt sind.

Verstärkungskonsolen erschweren eine mögliche Aufbiegung der Führungsschiene und stellen eine zusätzliche Verankerung in der Wand dar.

- 1) Verstärkungskonsole für Führungsschiene 1.1370
- 2) Verstärkungskonsole für Führungsschiene 1.1369
- **3)** Verstärkungskonsole für Führungsschiene 1.1369 mit zusätzlichen Unterfütterungen
- 4) Verstärkungskonsole für Führungsschiene E4

## Vielfalt mit Profil





## Rollensturmhaken

damit Rolltore auch bei Windlast noch beweglich bleiben.

#### • 1.100 D Rollensturmhaken

**Maße**: 400 x 50 x 13 mm,

Rolle Ø 35 mm, Höhe 48 mm

seitlicher Auftrag:60 mmBohrungen: $4 \times \emptyset 7,0 \text{ mm}$ Gewicht:1,0 kg/Stück

#### • 1.1460 Rollensturmhaken

**Maße**: 320 x 50 x 13 mm,

Rolle Ø 35 mm, Höhe 48 mm

seitlicher Auftrag:60 mmBohrungen: $4 \times \emptyset 7,0 \text{ mm}$ Gewicht:1,0 kg/Stück

#### Vielfalt mit Profil





Die schnelle und unkomplizierte Erstellung von Rolltoranlagen kann durch das Angebot von Komplettanlagen erleichtert werden, bei denen die Lieferung aller erforderlichen Teile aus einer Hand günstige Lösungen im Rahmen eines durchdachten Systems ermöglicht.

Für die wesentlichen Eigenschaften nach DIN EN 13241-1 liegen die entsprechenden Prüfzeugnisse vor.

## Komplettanlagen Standard

#### Lieferumfang:

- Fertigpanzer aus dem Rolltorprofil Ihrer Wahl
- komplett gefertigte Wickelwelle
- 2 Standardkonsolen
- 1 Stehlager
- verzinkte Führungsschiene mit PVC-Leisten
- GfA-Aufsteckantrieb mit digitalen Endschaltern (Motoren anderer Anbieter auf Anfrage; auch Rohrmotor)
- Totmannsteuerung mit Verbindungskabel und CEE-Stecker
- Panzer auf Welle gewickelt
- Sturzdichtung (nur bei doppelwandigen Profilen)
- Verpackung (Pappe)
- optional: weiteres umfangreiches Zubehör

#### Vielfalt mit Profil





Wie bei den Komplettanlagen "Standard" bilden auch die Komponenten der Komplettanlagen "Schnelllauftore" ein durchdachtes System, das vor allem hinsichtlich Antrieb und Steuerung auf die erhöhte Leistung und die Anforderungen von Schnelllauftoren ausgelegt ist.

Für die wesentlichen Eigenschaften nach DIN EN 13241-1 liegen die entsprechenden Prüfzeugnisse vor.

## Komplettanlagen Schnelllauftore

#### Lieferumfang:

- Fertigpanzer aus dem Rolltorprofil ISO-SL oder 1.95 R-SL
- komplett gefertigte Wickelwelle
- 2 Standardkonsolen
- 1 Stehlager
- verzinkte Führungsschiene mit PVC-Leisten
- GfA-Aufsteckantrieb mit integriertem Frequenzumrichter und digitalen Endschaltern
- Impulssteuerung mit Verbindungskabel und CEE-Stecker
- Panzer auf Welle gewickelt
- Sturzdichtung
- Verpackung (Pappe)
- optische Sicherheitsschaltleiste 1.1791 OPTO, Reflexionslichtschranke





TranspaSafe

Sicherheit und Durchblick.



## TranspaSafe







Die elegante Alternative zu herkömmlichen Lochblechoder Gitterprofilen.

TranspaSafe bietet Ihnen hohe Sicherheit und einladende Optik bei optimalem Durchblick.

Durch die spezielle Aufwickeltechnik legen sich jeweils nur die Aluminiumprofile aufeinander, so daß die Makrolonflächen ohne Verschleiß mit aufgewickelt werden können. Dadurch bleiben auch nach vielen Schließzyklen die transparenten Flächen frei von störenden Abriebstellen.

- blanke oder anodisierte Aluminium-Strangpressprofile (europ. Patent)
- wahlweise auch in RAL-Farben (Pulverbeschichtung)
- transparente Flächen aus schlag- und kratzfestem Polykarbonat 6 mm stark, selbstlöschend, Spezialbeschichtung gegen Graffiti
- Beständigkeit gegen UV-Strahlen und Umwelteinflüsse
- erhöhte Stabilität durch integrierte Winkel möglich (schwere Ausführung)

#### **Technische Daten**

- 80% Lichtfläche
- max. Breite 7.000 mm (ab 3.000 mm Breite geteilt durch Zwischenstege)
- max. Fertighöhe 5.000 mm
- max. Gesamtfläche 30 m²
- Gewicht ca 11 kg/m² (12 kg/m² bei schwerer Ausführung)
- Führungsschiene Profil 1.1371 oder 1.1372 mit PVC
- Endleiste für Kontaktschienen ist vorgesehen

#### Richtwerte für Ballendurchmesser

Höhe	leichte Ausführung ohne Winkel	schwere Ausführung mit Winkel
1,4 m	330 mm	360 mm
2,1 m	330 mm	380 mm
2,6 m	370 mm	420 mm
3,1 m	380 mm	420 mm
4 m	420 mm	470 mm









Spezialprofile

Vielfalt mit Profil

## Spezialprofile



Die dargestellte kleine Auswahl bereits realisierter Profilquerschnitte soll einen Eindruck von der großen Bandbreite für Spezialprofile geben. Abgestimmt auf die speziellen Anforderungen unserer Kunden an ihre Profile konstruieren und fertigen wir unsere Werkzeuge für die Herstellung von Kaltprofilen selbst - selbstverständlich auf Wunsch auch exklusiv.



#### Profilmaße:

Breite: bis 200 mm Höhe: bis 100 mm

Länge: 40 bis zu 30.000 mm



#### Oberflächen:

Stahl: walzblank, verzinkt

Edelstahl: walzblank, poliert, gebürstet, geschliffen,

auch mit Folie bzw. Teilfolie

Aluminium: eloxiert, bandbeschichtet, pulverbeschichtet



#### Material:

Stahl, Aluminium, Edelstahl in Qualitäten von 1.4016 - 1.4571

Materialstärke: 0.40 mm bis 5.00 mm Bandbreite: 10 mm bis 300 mm



#### Zusätzliche Bearbeitungsschritte:

Vorstanzen, Nachstanzen, Etikettieren, Aufkleben



## **Inhaltsverzeichnis**

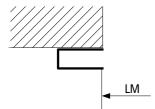
1.10 - 0198	Begriffsbestimmung
1.11 - 0309	Beispiel Maßblatt
1.20 - 0309	Schallschutz
1.21 - 0309	Wärmeschutz
1.22 - 0214	Schusssicherheit, Terrorschutz und Einbruchhemmung
1.30 - 0214	Verwendung von Rolltoren in Wohnbereichen
1.40 - 0214	Aufhängung eines Rolltorpanzers
1.41 - 0214	Abriebspuren auf den Rolltorpanzern
1.50 - 0506	Richtwerte für Ballendurchmesser
1.60 - 0214	Rolltore mit hohen Schließhäufigkeiten
1.70 - 0214	TranspaSafe
1.110 - 0214	Schrägstellung eines Rolltorpanzers in der oberen Endlage
1.130 - 0214	Prüfung von kraftbetätigten Toren

## Ibrasellmann..de

### **Technische Information**

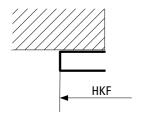
1.10 - 0198

#### A. Begriffsbestimmung



1. Lichtes Maß (LM) = Maß zwischen der Laibung oder Vorderkante U-Führungsprofil (VKU

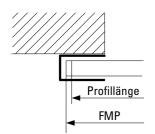
Da die Führungsprofile im Normalfall mit ihrer Vorderkante bündig zur Laibung angebracht werden, ist in diesen Fällen lichtes Maß (LM) = Maß von Vorderkante Führungsprofil bis Vorderkante Führungsprofil.



2. Hinterkante U-Führungsprofil (HKU bzw. HKF) bis Hinterkante U-Führungsprofil

Dieses Maß ergibt sich normalerweise aus lichtem Maß + 2 x Außenmaß der U-Führungsprofile. Abweichungen ergeben sich, wenn die U-Führungsprofile seitlich zurückliegend angebracht werden, oder - in seltenen Fällen - innerhalb der Laibung.

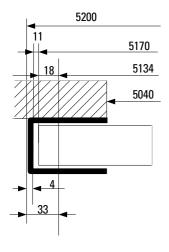
Um Irrtümer auszuschließen, ist es deshalb sinnvoll, stets das Maß bis HKF festzulegen.



3. Die Profillänge ergibt sich immer aus dem Maß Hinterkante U-Führung bis Hinterkante U-Führung abzüglich: (2 x Materialstärke der U-Führung + 2 x Luft + 2 x Stärke der Endstücke).

4. Fertigmaß Rolltorpanzer (FMP) = Profillänge + 2 x Endstücke Hinterkante U-Führungsprofil - (2 x Materialstärke + 2 x Luft)

### B. Beispiele für Maßangaben:



1) vorgegeben: Lichtes Maß = 5040 mm Profil Nr. 1.1620 Stärke der Endstücke (seitlicher Auftrag) = 18 mm Luft insgesamt = 22 mm

Führungsprofil Nr. 1.1341 (80x34x80/4,00 mm verzinkt)

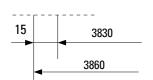
Hinterkante Führung bis Hinterkante Führung  $= 5040 \text{ mm} + (2 \times 80) = 5200 \text{ mm}$ 

Profillänge (siehe unter A.3)  $= 5200 \text{ mm} - (2 \times 4 + 2 \times 11 + 2 \times 18) = 5134 \text{ mm}$ 

Fertigmaß Rolltorpanzer (siehe unter A.4)  $= 5134 \text{ mm} + (2 \times 18) = 5170 \text{ mm oder}$ 

- $= 5200 \text{ mm} (2 \times 4 + 2 \times 11) = 5170 \text{ mm}$
- 2) vorgegeben: Fertigmaß Rolltorpanzer = 3860 mm Profil 1.1440 Stärke der Endstücke (seitlicher Auftrag) = 15 mm

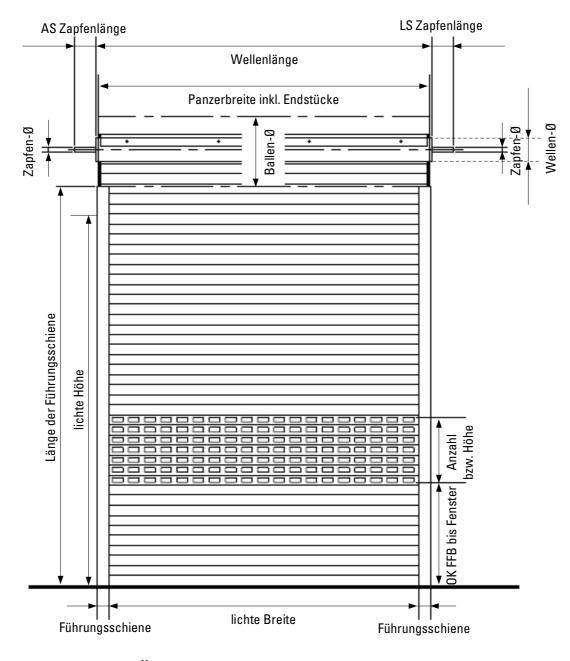
Profillänge =  $3860 - (2 \times 15) = 3830 \text{ mm}$ 



## **Technische Information**

1.11 - 0309

## **Beispiel Maßblatt**



_ Polystyrol / Mineralfaser / Stärke:	Dichtlippe:
m m v	
IIIIII X	mm (Breite x Höhe)
mm ½ gelocht/	ges., ungelocht / Schnittgrat
mm gewalzt / str	ranggepreßt mit/ohne Schlauch _
Kunststoff / verzi	inkt / Aluminium
x mm verzinkt / A	Aluminium PVC mit / ohne Borsten
	Kunststoff / verz

### Vielfalt mit Profil

## **Technische Information**

1.20 - 0309

#### Schalldämm-Maß nach DIN 52210 Teil 3

Institut für Schall- und Wärmeschutz Dipl.-Math. und Phys. Kröger, Essen-Steele

		bewertetes Schalldämm-Maß Rw,P
1.	2 Rolltorpanzer 1.100 D Abstand 136 mm	,
	1,25 mm Stahl, verzinkt, mit Mineralfaserfüllung	46 dB
2.	1 Rolltorpanzer 1.100 D	
	1,25 mm Stahl, verzinkt, mit Mineralfaserfüllung	31 dB
3.	1 Rolltorpanzer 1.100 D	
	1,00 mm Stahl, verzinkt, mit Mineralfaserfüllung	28 dB
4.	1 Rolltorpanzer 1.100 D	
	1,00 mm Stahl, verzinkt, beidseitig folienbeschichtet	
	mit Mineralfaserfüllung	25 dB
5.	1 Rolltorpanzer 1.100 D	
	1,25 mm Aluminium AIMg2Mn 0,8 G 22	
	ausgeschäumt mit Polyurethanschaum	24 dB
6.	1 Rolltorpanzer 1.100 D	
	1,00 mm Aluminium AlMg2Mn 0,8 G 22 mit Polystyrol-Hartschaum-Füllung	24 dB

### Schalldämm-Maß nach DIN ISO 140-3

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG, Essen Dipl.-Ing. Stefan Gurgel

•	·	bewertetes Schalldämm-Maß Rw,P
1.	1 Rolltorpanzer 1.100 D	
	1,50 mm Stahl, verzinkt mit Mineralfaserfüllung	35 dB
2.	1 Rolltorpanzer 1.100 D	
	1,50 mm Aluminium blank mit Mineralfaserfüllung	29 dB
3.	1 Rolltorpanzer 1.100 D	
-	1,25 mm Aluminium 3 µm mit Mineralfaserfüllung	24 dB
4.	1 Rolltorpanzer ISO-Plus	
4.	1,25 mm Stahl, verzinkt, ausgeschäumt mit Polyurethanschaum	30 dB
_		
5.	1 Rolltorpanzer 1.95 R	· <b>-</b>
	0,40 mm Stahl, verzinkt, ausgeschäumt mit Polyurethanschaum	27 dB

Die Originalzeugnisse liegen uns vor.

### Vielfalt mit Profil



## **Technische Information**

1.21 - 0309

#### Wärmeschutz nach DIN 52 612

Institut für Schall- und Wärmeschutz Prof. Dr. Zeller

		K-Wert
1.	Rolltorpanzer ISO-Plus	
	1,25 mm Aluminium AlMg2Mn 0,8 G 22 mit Polystyrol-Hartschaum-Füllung	2,74 W/m <sup>2</sup> K
2	Politornonzor ICO Plus	
2.	Rolltorpanzer ISO-Plus	2 77 \\\\\-2\\
	1,00 mm Aluminium AlMg2Mn 0,8 G 22 mit Polystyrol-Hartschaum-Füllung	2,77 W/m <sup>2</sup> K
Forschung	sinstitut für Wärmeschutz e. V. Münschen	
DrIng. J. A	Achtziger und DiplIng. H. Zehender	
		K-Wert
1.	Rolltorpanzer ISO-Plus	
	1,00 mm Stahl, verzinkt, einseitig folienbeschichtet,	
	ausgeschäumt mit Polyurethanschaum	2,4 W/m <sup>2</sup> K
2.	Rolltorpanzer 1.D06	
	0,60 mm Aluminium AlMg2Mn 0,8 G 22,	
	ausgeschäumt mit Polyurethanschaum	4,3 W/m <sup>2</sup> K
		,- ,
3.	Rolltorpanzer 1.100 D	
-	1,00 mm Aluminium AlMg2Mn 0,8 G 22 mit Lichtöffnungen	4,4 W/m <sup>2</sup> K
	-,ggg	.,,

## Wärmeschutz nach DIN EN 13241-1, Anhang B

TÜV NORD CERT GmbH, Essen

Rolltorpanzer 1.95 R
 0,40 mm Stahl, verzinkt, ausgeschäumt mit Polyurethanschaum
 3,47 W/m²K

Die Originalzeugnisse liegen uns vor.



1.22 - 0214

#### **Schusssicherheit**

Rolltore mit dem Profil 1.100 D aus Edelstahl in einer durchschusshemmenden Spezialausführung wurden durch das Beschussamt Ulm in die Widerstandklasse M3-SF eingestuft.

Beschuss mit Kaliber .44 Magnum aus 3 m Entfernung.

Für geringere Anforderungen liegt ein Gutachten der Deutschen Versuchs- und Prüfanstalt für Jagd- und Sportwaffen e. V. vor.

#### **Terrorschutz**

Rolltorpanzer aus dem Profil 1.100 D in verschiedenen Ausführungen und Konstruktionen (z. B. als Einzelpanzer mit einem eingelegten Spezialprofil) wurden beim Fraunhofer Institut für Kurzzeitdynamik auf Widerstandsfähigkeit gegen Druckstoßbelastung untersucht.

### Einbruchhemmung

In Zusammenarbeit mit der Firma RS Torsysteme wurden Rolltore in einer einbruchhemmenden Spezialkonstruktion durch das Prüfzentrum für Bauelemente in Rosenheim geprüft.

Die Rolltore aus Aluminium-, Stahl- und Edelstahlprofilen des Typs 1.100 D in Abmessungen von bis zu 6000 mm x 6000 mm erreichten aufgrund der nach DIN V ENV 1627 durchgeführten Prüfung eine Einstufung in die Einbruchwiderstandsklasse WK 3 (alte Norm).



1.30 - 0214

#### Verwendung von Rolltoren in Wohnbereichen

Es ist allgemein bekannt, dass die Verwendung von Rolltoren aus Stahl oder anderen Metallen im Wohnbereich nur unter besonderer Berücksichtigung der Geräuschentwicklung bei Bewegung des Rolltores geschehen sollte. Dies gilt besonders bei Tiefgaragen oder in unmittelbarer Nähe von Schlaf- und Wohnräumen.

Die Charakteristik solcher Abschlüsse lässt sowohl durch die Verwendung dünnwandiger Bleche als auch durch die unvermeidbare Reibung in der Vielzahl von Rollungen i.d.R. ein geräuschfreies Öffnen und Schließen der Tore nicht zu.

Außerdem können bei Einsatz von Elektroantrieben und Schaltschützen schon die Laufgeräusche der Motoren und das Schalten der Schützkontakte zu erheblichen Belästigungen führen.

Es ist daher sinnvoll, bei Verwendung derartiger Profile in solchen Einsatzbereichen folgendes zu beachten:

- Die Wickelwelle sollte so groß wie nur irgend möglich gewählt werden. Je geringer die jeweilige Abknickung der Profile aus der Lotrechten beim Auf- und Abrollen ist, um so geringer sind auch die Reibungsgeräusche. Auf keinen Fall sind in diesen extremen Einsatzbereichen die in unseren Tabellen aufgeführten sogenannten kleinsten Wickeldurchmesser zu verwenden. Das Gleiche gilt bei der statischen Ermittlung der Wickelwelle. Geringe Torgewichte und Torbreiten ergeben rechnerisch oft sehr kleine Rohrdurchmesser, die aber möglichst zu vermeiden sind. Zwar werden sich die Profile so eng wickeln lassen, jedoch erhöht sich die Gefahr der Geräuschentwicklung.
- Es dürfte nicht zu umgehen sein, die Profile wenigstens im oberen Torbereich mit einem geeigneten Gleitmittel im Bereich der Reibungsflächen zu schmieren, da sonst die trockene Reibung besonders bei Leichtmetallen und an Stellen mit großer Staubbelastung leicht zu irreparablen Schäden führt. Dies gilt bedingt auch für die Führungsschienen.
- Bei der Verwendung einwandiger Rolltorpanzer sollten möglichst Profile mit einer sogenannten Verstärkungssicke (z.B. unser Profil Nr. 1.1440 / 1.1460 / 1.1620) eingesetzt werden. Diese Sicke übernimmt beim Auf- und Abwickeln eine Abstützfunktion und verbessert die Laufeigenschaften des Tores. Eine weitere erhebliche Verringerung der Laufgeräusche ist durch Einsatz kunststoffbeschichteter Profile zu erreichen, wobei die 200 µm starke Folienbeschichtung die günstigste Ausführung darstellt. Wegen der zusätzlichen hohen Eigendämpfung sollte unbedingt der Einsatz isolierter Profile erwogen werden.
- Es ist darauf zu achten, dass die <u>Führungsschienen lotrecht unter dem Außendurchmesser der Wickelwelle</u> und nicht unter dem Außendurchmesser des aufgewickelten Rolltores montiert werden. Durch entsprechende Unterfütterung der Führungen wird der vorteilhaftere negative Einlauf erzielt. Anderenfalls besteht die Gefahr, dass durch die sichelförmige Durchbiegung der Profile im Bereich des Sturzes eine zusätzliche Belastung entsteht, die die Neigung zur Geräuschbildung erhöht.
- Bei der Anbringung von Motor- und Lagerkonsolen ist auf geeignete Weise dafür zu sorgen, dass möglichst wenig Geräusche bzw. Schwingungen auf das angrenzende Bauteil übertragen werden, z. B. durch Einsatz von Schwingmetallplatten, Gummi oder anderen Dämmstoffen.
   Die Anbringung einer einfachen Schutzverkleidung bringt nur selten die gewünschte Schalldämmung.

Die Beachtung dieser Hinweise beeinflusst selbstverständlich auch bei allen anderen Rolltoren positiv die gute Funktionsfähigkeit.



## **Technische Information**

1.40 - 0214

#### **Aufhängung eines Rolltorpanzers**

Der Rolltorpanzer sollte in geschlossenem Zustand mit Ausnahme der unteren zwei bis drei Lamellen stets im Zug hängen und nicht zusammensacken.

Dies ist für die Statik des Rolltorpanzers von Bedeutung, da die bei einem hängenden Panzer auftretende Zuglast die Stabilität vor allem bei Windbelastung positiv beeinflusst.

Außerdem ist die Weite der Führungen größer als die Profil-Nenndicke. Bei einem zusammengesackten Panzer stellen sich daher einzelne Profile schräg und es kommt zu dem typischen unerwünschten Waschbretteffekt.

(siehe auch Steuff, Das Rolltor, 2. Auflage, Werner Verlag.)





1.41 - 0214

### Abriebspuren auf den Rolltorpanzern

Gelegentlich kommt es zu Diskussionen um Abriebstellen auf den Rolltorflächen, insbesondere auf der Torinnenseite. Diese entstehen dadurch, dass sich die einzelnen Profile des Rolltorpanzers beim Wickeln aufeinander legen und es dadurch zwangsläufig zu einer Reibung kommt.

Solche Reibstellen sind bei einem in Betrieb befindlichen Rolltor üblich und als völlig normal anzusehen. Sie beeinträchtigen weder die Betriebssicherheit noch die Funktionstüchtigkeit der Tore, sondern lediglich ihr Erscheinungsbild.

(siehe die Ausführungen von Prof. Dr.-Ing. L. Knepper in Steuff, Das Rolltor, 2. Auflage, Werner Verlag)

## **Technische Information**

1.50 - 0506

Seite 1 von 3

#### Richtwerte für Ballendurchmesser

Profil	Torhöhe	Durchmesser der Rohrwellen in mm, gem. DIN 2448									
Nr.	in Meter	89	108	133	159	169	194	219	267	324	368
	1,50	180	200	200	230	240	260	280	320		
	2,00	200	210	230	240	260	270	290	340		
1.1430	2,50	210	230	240	250	260	280	300	350		
	3,00	230	230	260	270	270	290	310	350		
	3,50	240	240	260	280	290	300	320	360		
	2,00	250	260	280	280	290	310	330	370	400	
	2,50	270	270	280	300	310	340	350	390	430	
	3,00	290	300	310	330	330	340	360	400	430	
	3,50	300	310	330	340	350	370	370	420	450	
1.1440	4,00	330	330	340	370	370	370	390	420	470	
	4,50	330	340	370	370	380	400	400	450	470	
	5,00		360	370	390	390	400	420	450	490	
	6,00			400	420	420	440	460	480	500	
	7,00						460	460	500	540	
	3,00				390	390	400	420	440	480	520
	3,50				400	410	410	430	470	500	540
	4,00				420	440	440	460	480	510	540
	4,50				440	440	440	460	490	530	580
1.1460	5,00				460	470	480	480	510	540	580
111 100	6,00				500	500	500	520	530	560	610
	7,00				520	520	520	550	570	600	620
	8,00					550	560	560	600	620	660
	10,00						600	620	640	660	700
	3,00			310	340	340	350	370	390	450	490
	3,50			340	340	370	370	380	420	460	490
	4,00			350	370	370	380	400	420	470	510
	4,50			370	370	400	410	400	450	470	530
1.1620	5,00			380	400	400	410	430	450	510	530
	6,00			410	420	430	440	450	490	520	560
	7,00			440	450	460	480	470	510	540	560
	8,00			1.10	470	480	500	500	530	560	600
	3,00			300	300	320	340	340	380	420	490
	3,50			310	330	330	340	360	390	450	490
	4,00			340	330	340	360	370	410	450	500
	4,50			340	360	350	360	380	420	450	520
1.1630	5,00			360	360	370	390	390	430	490	520
	6,00			380	380	390	400	420	450	490	550
	7,00			410	410	420	410	460	480	520	550
	8,00			710	430	440	440	460	500	560	580

Bitte beachten: Die in dieser Tabelle zusammengestellten Richtwerte ergeben den in Musterversuchen ermittelten Ballendurchmesser.
Für den Vergleich mit vorgegebenen Sturzhöhen ist es in jedem Fall erforderlich, je nach Profilgröße bzw. Torhöhe
20 - 60 mm zuzugeben.

Zur genauen Einregulierung des Tores sind Lagerkonsolen möglichst mit Langlöchern zu versehen.

## **Technische Information**

1.50 - 0506

Seite 2 von 3

### Richtwerte für Ballendurchmesser

Profil	Torhöhe		D	urchmes	ser der	Rohrwe	llen in r	nm, gen	n. DIN 24	148	
Nr.	in Meter	89	108	133	159	169	194	219	267	324	368
	1,50	170	180	200	230	240	260				
1.1510	2,00	180	200	210	240	250	260				
	2,50	200	210	230	250	250	270				
	1,50	170	200	220	240	240	260	280	330	380	
	2,00	200	220	230	250	260	290	290	350	390	
	2,50	220	230	240	260	280	290	310	350	400	
1.1530	3,00	230	240	260	280	290	310	330	370	400	
	3,50	250	270	270	290	300	320	330	370	430	
	4,00	270	270	280	310	320	330	350	390	430	
	5,00		300	300	330	340	350	370	410	450	
	1,50	200	220	220	250	260	280	290	340	380	
	2,00	220	240	240	270	290	290	300	360	390	
	2,50	240	250	270	280	290	300	320	360	400	
1 1540	3,00	270	270	300	300	310	320	330	390	410	
1.1540	3,50	280	300	300	300	330	330	350	390	430	
	4,00	300	310	320	330	330	340	360	410	440	
	4,50	320	320	340	340	350	360	370	410	440	
	5,00	340	350	360	360	380	380	390	440	460	
	2,00		260	260	280	300	300	320	370		
	2,50		260	280	290	300	320	340	400		
	3,00		280	300	300	330	340	340	400		
1.1550	3,50		300	310	310	330	340	360	420		
	4,00		300	320	320	340	360	360	420		
	4,50				340	350	360	380	430		
	5,00					350	380	380	430		
	3,00				330	330	340	360	400	440	470
	3,50				360	360	360	390	420	460	470
	4,00				360	360	380	400	420	460	470
1 1500	4,50				380	380	390	420	430	480	510
1.1560	5,00				380	400	400	420	450	500	510
	6,00				420	440	430	460	490	520	530
	7,00				460	460	470	470	510	540	550
	8,00				460	480	510	500	520	540	570
	2,50				350		380	370			
	3,00				360		390	410			
	3,50				390		420	420			
1 1500	4,00				400		430	450			
1.1590	4,50				430		450	460			
	5,00				430		470	490			
	5,50				470		480	510			
	6,00				490		500	520			

## **Technische Information**

1.50 - 0506

Seite 3 von 3

#### Richtwerte für Ballendurchmesser

Profil	Torhöhe		l	Durchme	esser de	r Rohrw	ellen in	mm, ger	n. DIN 2	448	
Nr.	in Meter	89	108	133	159	169	194	219	267	324	368
	2,00				360	370	390	400	400		
	2,50				380	370	390	400	460	450	490
	3,00				420	430	450	440	460	500	550
	3,50				420	430	460	450	490	500	550
	4,00				470	480	500	450	500	550	550
1.100 D	4,50				470	480	500	500	500	550	590
	5,00				490	480	500	500	550	550	590
	6,00				520	530	540	550	560	600	590
	7,00					560	570	550	610	600	640
	8,00						590	600	610	650	680
	10,00							660	660	680	700
	2,00		290	280	300		330				
	2,50		300	320	340		340				
	3,00		330	330	340		380				
	3,50		350	360	380		380				
4 00 D	4,00		370	370	380		420				
1.80 R	4,50		390	410	420		420				
	5,00		410	410	430		450				
	5,50		430	440	430		460				
	6,00		440	440	460		460				
	6,50		460	450	460		500				
	2,00			320	320		340	360			
	2,50			320	350		360	360			
	3,00			360	360		380	400			
	3,50			370	390		380	400			
1.100 R	4,00			400	400		420	460			
	4,50			420	440		420	460			
	5,00			420	440		460	460			
	6,00			460	480		460	500			
	7,00						510	520			
	2,00			300	310		340	360			
	2,50	İ		340	360		350	360			
	3,00			360	370		380	400			
	3,50			380	390		380	400			
1 OF D	4,00			400	390		420	430			
1.95 R	4,50			420	420		420	430			
	5,00			420	420		450	440			
	5,50			460	420		460	480			
	6,00			460	470		470	480			
	6,50			490	470		500	520			

Bitte beachten: Die in dieser Tabelle zusammengestellten Richtwerte sind in Musterversuchen ermittelte Werte des Ballendurchmessers.

Für den Vergleich mit vorgegebenen Sturzhöhen ist es in jedem Fall erforderlich, je nach Profilgröße bzw. Torhöhe
20 - 60 mm zuzugeben.

Zur genauen Einregulierung des Tores sind Lagerkonsolen möglichst mit Langlöchern zu versehen.



1.60 - 0214

### Rolltore mit hohen Schließhäufigkeiten

Durch die immer höhere Schließhäufigkeit der Rolltore wächst auch die Beanspruchung der Profile. Von großer Bedeutung ist deshalb die Auswahl von Profiltyp, Materialart, Endstücken und Führungsschienen.

Bei einem Test mit einem Rolltorpanzer des Typs 1.1620 aus 1,00 mm Aluminium mit normalen Kunststoff-Endstücken wurde festgestellt, dass durch den unterschiedlichen Wickeldurchmesser von Profil und Kunststoff-Endstück eine starke Biegebeanspruchung auf die Profilenden einwirkt. Dies führte nach knapp 30.000 Bewegungen zu den ersten Rissen an den Profilenden im Bereich der Kopfstücke. Nach weiteren 30.000 Bewegungen hätte der Panzer ausgetauscht werden müssen.

Bei Rolltorpanzern mit großer Breite, Höhe und Gewicht kann die Rissbildung auch schon früher auftreten.

In einem zweiten Versuch wurde ein Rolltorpanzer des gleichen Typs mit geschmiedeten Spezial-Endstücken mit einer deutlich geringeren Nenndicke seitlich arretiert. Dieser Panzer zeigte auch nach 140.000 Bewegungen keine Beschädigungen an den Profilenden.

Hierbei muss allerdings gewährleistet sein, dass der Panzer in Führungsschienen mit PVC-Keder läuft, da die Spezial-Endstücke keine Schleißfläche mehr haben.

Weiterhin ist darauf zu achten, dass bei Toren mit hohen Schließhäufigkeiten nicht die kleinstmögliche Welle gewählt wird, da durch die stärkere Scharnierbewegung auch die Profile stärker beansprucht werden.

Bei Toren mit zahlreichen Lastwechseln haben sich die doppelwandigen Profile 1.100 D und 1.100 R und bei einwandigen Rolltoren die Profile 1.1440 und 1.1620 ohne Endstücke bzw. mit geschmiedeten Spezial-Endstücken besonders bewährt.

Bei Tiefgaragen ist zusätzlich die "Technische Information 1.30 - Verwendung von Rolltoren in Wohnbereichen" zu berücksichtigen.

## **Technische Information**

1.70 - 0214

Seite 1 von 2

## TranspaSafe

Ausführung:leichte AusführungAusführung:leichte AusführungWelle:108 x 3,6 mmWelle:159 x 4,0 mmAdapter:150 mmAdapter:180 mm

Anzahl Paneele	Ballendurchmesser [mm]	Fertighöhe [mm]
1		
2		
3		
4		
5	300	990
6	310	1185
7	320	1395
8	330	1605
9	340	1830
10	350	2060
11	370	2300
12	380	2540
13	390	2800
14	400	3055
15	410	3330
16	420	3595
17	430	3885
18	450	4175
19	460	4480
20	470	4785

Anzahl Paneele	Ballendurchmesser [mm]	Fertighöhe [mm]
1		
2		
3		
4		
5	340	1155
6	350	1380
7	360	1620
8	370	1860
9	390	2120
10	400	2375
11	410	2650
12	420	2920
13	430	3210
14	440	3500
15	460	3805
16	470	4110
17	480	4430
18	490	4750
19	500	5090

## **Technische Information**

1.70 - 0214

Seite 2 von 2

## TranspaSafe

Ausführung: schwere Ausführung

Welle: 159 x 4,0 mm Adapter: 180 mm

Anzahl Paneele	Ballendurchmesser [mm]	Fertighöhe [mm]
1		
2		
3		
4		
5	380	1215
6	400	1460
7	410	1720
8	420	1990
9	440	2270
10	450	2550
11	470	2850
12	480	3160
13	500	3480
14	510	3805
15	520	4150
16	540	4510

Ausführung: schwere Ausführung
Welle: 177,8 x 5,6 mm
Adapter: 210 mm

Anzahl Paneele	Ballendurchmesser [mm]	Fertighöhe [mm]
1		
2		
3		
4	410	1095
5	420	1365
6	440	1640
7	450	1935
8	470	2230
9	480	2540
10	500	2860
11	510	3190
12	520	3525
13	540	3885



1.110 - 0214

### Schrägstellung eines Rolltorpanzers in der oberen Endlage

Eine Schrägstellung des Rolltorpanzers in der oberen Endlage kann mehrere Ursachen haben. Als erstes ist zu überprüfen, ob die Welle in der Höhe exakt ausgerichtet ist und die Anschraublöcher in einer Linie fluchten.

Des weiteren sollte der Abstand beider Führungen zur Welle gleich groß und die Einlauftrichter symmetrisch aufgebogen sein.

Bei leichteren Rolltorpanzern kann aufgrund des Polygon-Effektes während des Wickelvorganges in der oberen Endlage eine leichte Schrägstellung entstehen. Oft reicht dann eine Beschwerung der Endleiste aus, damit der Panzer gleichmäßig aufwickelt.

In Ausnahmefällen kann es zu einer Schrägstellung in der oberen Endlage kommen, wenn sich beim Wickelvorgang durch den Polygon-Effekt die auftragenden Endstücke minimal anders setzen. Dies kann durchaus zu einer Schrägstellung von 1 – 2 cm in der oberen Endlage führen, was natürlich auch von der Torhöhe und der Anzahl der Wicklungen abhängig ist. Diese geringfügige Schrägstellung beeinträchtigt aber weder die Betriebssicherheit noch die Funktionstüchtigkeit der Tore.



1.130 - 0214

#### Prüfung von kraftbetätigten Toren

Die sicherheitstechnischen Anforderungen an kraftbetätigte Tore sind in der "BG-Information: Sicherer Umgang mit Toren" BGI 861 und der Arbeitsstättenrichtlinie ASR A1.7 geregelt.

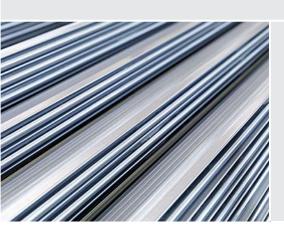
Nach Abschnitt 10.2 der ASR A1.7 müssen kraftbetätigte Tore vor der ersten Inbetriebnahme, nach wesentlichen Änderungen sowie mindestens einmal jährlich von einem Sachkundigen auf ihren sicheren Zustand geprüft werden. Diese Prüfung ist nicht mit einer Wartung gleichzusetzen.

Zusätzlich sollte mindestens einmal jährlich eine Wartung der Toranlage erfolgen, die unter Berücksichtigung der örtlichen Gegebenheiten bzw. der Betriebsbedingungen (Umgebungsbedingungen) auch häufiger erforderlich sein kann. Nach höchstens 1.500 Zyklen sollte eine Sichtprüfung der Toranlage erfolgen.

Sachkundiger ist, wer aufgrund seiner fachlichen Ausbildung und Erfahrung ausreichende Kenntnisse auf dem Gebiet der kraftbetätigten Tore hat und mit den einschlägigen staatlichen Arbeitsschutzvorschriften, Unfallverhütungsvorschriften und allgemein anerkannten Regeln der Technik (z. B. BG-Regeln zur Arbeitsstättensicherheit, DIN-Normen, VDE-Bestimmungen, technische Regeln anderer Mitgliedsstaaten der Europäischen Union oder anderer Vertragsstaaten des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum) so weit vertraut ist, dass er den arbeitssicheren Zustand von kraftbetätigten Toren beurteilen kann. Zu diesen Personen zählen z. B. Fachkräfte der Hersteller- oder Lieferfirmen, einschlägige Fachkräfte des Betreibers oder sonstige Personen mit entsprechender Sachkunde.

Sachkundige haben Ihre Begutachtung objektiv vom Standpunkt der Arbeitssicherheit aus abzugeben, unbeeinflusst von anderen, z. B. wirtschaftlichen Umständen.





Ferdinand Braselmann GmbH & Co. KG Profilwalzwerk

Kotthausstraße 15 – 23 58256 Ennepetal

Fon +49 (0) 2333 798-0 Fax +49 (0) 2333 798-55

info@braselmann.de www.braselmann.de

#brasellmainin

Ihr Partner vor Ort



WERTEC GmbH Riedstraße 10 | 09117 Chemnitz Telefon (0371) 81499-14

www.toranlagenprofi.de